

PROVNINGSRAPPORT

Handläggare
JinMo Aronsson
0470-279 40, jinmo@glascentrum-mtk.se

Datum
2010-30-29

Sida
1 (3)

Typprovning av fogmassa

1. Inledning

Uppdragsgivare: Leif Arvidsson AB
Box 90
565 22 Mullsjö

Syfte: Att kontrollera om fogmassan uppfyller kraven för MTK-Godkännande.

Prov utförd: SP, Sveriges Tekniska forskningsinstitut i Borås

2. Provobjekt

Handelsnamn: LA silikon

Antal prov: 10 st

3. Sammanfattning

Lastupptagande förmåga och töjning	Uppnått krav
Polymertyp	Uppnått krav
Flytmotstånd	Uppnått krav

Fogmassa med handelsnamnet "LA silikon" uppfyller kraven enligt MTK-Godkännandesystem

Handläggare
JinMo Aronsson
0470-279 40, jinmo@glascentrum-mtk.se

Datum
2010-10-29

Sida
2 (3)

4. Provningsmetod och genomförande

Provningsmetod: Provning ska utföras enligt MTKs kontrollordning vilket innebär följande provmoment och krav:

Provning	Metod	Krav
Lastupptagande förmåga och töjning	SS 818134 p.5.2.1	Min 150 N/m vid 80%. Inget vidhäftn. brott vid 120%.
Polymertyp	ISO 4650	Q, ACM, T, U eller motsvarande
Flytmotstånd	ISO 7390	Max 2 ± 0,2 mm

Provningsdatum: September-Oktober 2010

5. Resultat

Lastupptagande förmåga och töjning: Provning har utförts enligt SS 818134 vilket innebär att fogmassa har applicerats mellan glas och obehandlad fur. Efter applicering har fogmassan fått härda vid 23°C och 50% RH under 28 dygn. När konditioneringstiden var slut placerades provkroppar i en dragprovningssmaskin och sammanpressades till 80% av ursprunglig höjd. Efter kompressionen töjdes provkropparna till 150% av ursprunglig höjd.

Provning gav vid hand, 3787 N/m i medelvärde vid 20% kompression samt inget vidhäftningsbrott vid 120%- töjning av ursprunglig höjd

Uppfyller krav enligt MTK-Godkännandesystem.

Analys av polymertyp: Fogmassan är av Q-typ (Silikongummi).
För mer information se IR-spektradiagram BILAGA 1 daterat 2010-10-29

Uppfyller krav enligt MTK-Godkännandesystem.

PROVNINGSRAPPORT

Handläggare
JinMo Aronsson
0470-279 40, jinmo@glascentrum-mtk.se

Datum
2010-10-29

Sida
3 (3)

Flytmotstånd:

Provningsen utfördes enligt SS-EN 27390 ISO 7390. Vid provningen har procedur A använts. Vid provningen applicerades fogmassan i aluminiumprofiler som hade måtten bredd – 10 mm, djup – 10 mm. Omedelbart efter appliceringen placerades aluminiumprofiler, innehållande fogmassa i nedan specificerade temperaturer. Efter 24 h i dessa temperaturer mättes fogmassans utflytning.

Prov nr	Flytning efter 24 h vid		
	5 °C (mm)	50 °C (mm)	70 °C (mm)
1	0,0	0,0	0,5

Uppfyller krav enligt MTK-Godkännandesystem

Växjö den 29:e oktober 2010



JinMo Aronsson
Teknisk ansvarig

